



## ЕО ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ



ЕЛБИ ЛАЙТС ЕООД

Адрес: гр.София 1151 р-н Панчарево,Лозен ,м-ст Садина ИД №:BG202821813

ЕИК:BG202821813

Продукти: Промислен LED осв-л тип"Камбана" 230V 50Hz; CLASS I ; IP65, СЪС СВЕТОДИОДЕН МОДУЛ 90W-120W-150W-180W

Марка "LB Light"

Модели: (1) BL372\_3E90NW,(2) BL372\_3E120NW,(3) BL372\_3E150NW,(4) BL372\_3E180NW

Технически параметри:

Работно напрежение:90-264V, 50/60Hz Мощност: LED -90W до 180W

Светлинен поток:100lm/W,

Степен защита:IP65,

Цвят:Тъмно сив,

Материал:Алуминиева сплав

Работна температура: -20°C ÷ 60°C,

LEDs: EPISTAR COB LED Chip

Експлоатационен срок: 40,000 часа

Ъгъл на светлина: 110°-120°

Светлина Tc(K): 4500 Дневна светлина

Енергиен клас: A+

Не се димира

Индекс на Цветопредаване Ra≥70

Декларирам на собствена отговорност,че горепосочените продукти произведени с марка "LB LIGHT."за които се отнася тази декларация, са в съответствие с разпоредбите на следните директиви на Европейската общност:

Directive (LVD)-2006/95/EC

Directive (EMC)-2004/108/EC

Directive (EuP)-2005/32/EC

И отговарят на изискванията за безопасност по следните стандарти:

EN 60598-1:2008+A11:2009

EN 62471:2008

EN 60598-2-5:1998

EN 55015:2006 +A1:2007 +A2:2009

EN 61547:2009

EN 61000-3-2:2006 +A1:2009 +A2:2009

EN 61000-3-3:2008

Последните две цифри на годината, през която е поставена маркировка: 15.

Гр.София 12.02.2019г.

Декларатор:

Беркант Ариф

