



ЕО ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ



ЕЛБИ ЛАЙТС ЕООД

Адрес: гр.София ул.ТИНТЯВА №15-17 ид №:BG202821813

Продукти: LED SMD Лампа B45 E27 5W 160°

Марка "LB Light"

Модели: (1)BL801_E27/5CW;(2) BL801_E27/5WW

Технически параметри:


- Работно напрежение: AC 175-250V
- Номинален ток: 45mA
- Работна температура: -15°C ÷ +40°C
- Фасунга: E27
- Мощност W:5W
- LEDs: SMD LED
- Светлина:
Tc[K] 3000K Топла и 6500K Студена
- Цветопредаване (CRI): ≥ 80
- Фактор на мощността PF > 0.5
- Време за включване: < 0.55s
- Цикли:(30s on, 30s off) Вкл/Изкл: ≥ 15000
- Експлоатационен срок: 25 000 часа
- Димиране: НЕ
- Енергиен клас: A+
- Материал на корпуса:
пластмаса/метал/керамика

Декларирам на собствена отговорност, че горепосочените продукти произведени с марка "LB LIGHT." за които се отнася тази декларация, са в съответствие с разпоредбите на следните директиви на Европейската общност:

- Directive (LVD)-2006/95/EC
- Directive (EMC)-2004/108/EC
- Directive (RoHS)-2011/65/EC
- Directive (EuP)-2009/125/EC

И отговарят на изискванията за безопасност по следните стандарти:

- EN 62560:2012
- EN 62471:2008
- EN 62493:2010
- EN 55015:2006 +A1:2007 +A2:2009
- EN 61547:2009
- EN 61000-3-2:2006 +A1:2009 +A2:2009
- EN 61000-3-3:2008

Последните две цифри на годината, през която е поставена  маркировка: 15.

Гр.София 05.06.2015г.

Декларатор:



Беркант Ариф